



**Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca**  
**Ufficio Scolastico Regionale per il Lazio**  
**Istituto Statale d'Istruzione Superiore "VIA DELL'IMMACOLATA 47"**  
Via dell' Immacolata, 47 - 00053 Civitavecchia (RM) Tel. 06121124295- Fax 0766500028  
email: [rmis10100r@istruzione.it](mailto:rmis10100r@istruzione.it) pec: [rmis10100r@pec.istruzione.it](mailto:rmis10100r@pec.istruzione.it)

Civitavecchia, 11/04/2019

## **COMUNICAZIONE**

### **ALTERNANZA SCUOLA-LAVORO PER GLI STUDENTI DELLE CLASSI QUINTE**

#### **Oggetto: Percorsi per le competenze trasversali e per l'orientamento (EX Alternanza scuola lavoro) - Esami Maturità**

Si riporta parte del testo tratto da "Orizzonte scuola" al fine di informare i ragazzi sull'incidenza degli ex-perscorsi ASL nell'Esame di Stato.

“Abolita la tesina. I candidati, su proposta della commissione, devono:

- analizzare testi, documenti, esperienze, progetti, problemi affinché la medesima (commissione) verifichi l'acquisizione dei contenuti e dei metodi propri delle singole discipline, la capacità argomentativa e critica del candidato;
- esporre, mediante una breve relazione e/o un elaborato multimediale, l'esperienza di alternanza scuola-lavoro.”

#### **Colloquio: percorsi per le competenze trasversali e per l'orientamento**

“I percorsi per le competenze trasversali e per l'orientamento (ex alternanza scuola-lavoro) non costituiscono, per il corrente anno scolastico, requisito d'accesso all'esame, tuttavia faranno parte del colloquio.

Come detto sopra, infatti, gli studenti dovranno esporre, tramite una breve relazione e/o un elaborato multimediale, l'esperienza di alternanza scuola-lavoro svolta.

Nella relazione, oltre ad illustrare natura e caratteristiche delle attività svolte e a correlarle alle competenze specifiche e trasversali acquisite, il candidato deve sviluppare una riflessione in un'ottica orientativa sulla significatività e sulla ricaduta di tali attività sulle opportunità di studio e/o di lavoro post - diploma.”